

Montageanleitung für Gorden Dreschleisten

Rotorgetriebe auf Neutral schalten. Die drei Dreschkörbe lösen und absenken um sich Zugang zu Rotor zu verschaffen. ***Dreschwerk nicht einschalten da die abgesenkten Körbe die Siebzuführschnecken beschädigen würden.***

Verwenden Sie eine 3/4" Sechskant-Stecknuss um die Befestigungsschrauben der Dreschleisten zu lösen. Die Snap-On Stecknuss mit der Nummer IMFS240 passt in die Bohrung der Dreschleisten, was ein gefahrloses lösen der Schrauben ermöglicht. Entfernen Sie die Originaldreschleisten da, wo Sie Gorden Dreschleisten einbauen wollen. Verwenden Sie bei der Montage der Gorden Dreschleisten die mitgelieferten neuen Schrauben. Anzugsmoment: **nicht über 10.5 daNm.**

Das Gewicht jeder Dreschleiste ist auf deren Rückseite markiert. Das Gewicht ist in Pfund (lb) und Zehntelpfund angegeben. 8.2 beispielsweise bedeutet dass das Gewicht 8 Pfund und 2/10 Pfund beträgt. Um am Rotor der 80er Serie keine Unwucht hervorzurufen montieren Sie jeweils 2 gleich schwere Gorden Dreschleisten sich gegenüberliegend. Auf dem Rotor der 40er, 60er und 70er Serie montieren Sie je 3 gleich schwere Gorden Dreschleisten um jeweils 120 ° versetzt.

Es ist möglich, dass nicht alle Aufnahmeböcke am Rotor genau zu den Bohrungen der Gorden Dreschleisten passen. In diesem Fall montieren Sie die Dreschleiste mit Hilfe der vorderen Schraube und bohren anschliessend das Loch im hinteren Bock mit einem 1/2" Bohrer aus. Die Gorden Dreschleisten müssen spannungsfrei montiert werden! Falls ein Rotorausgleichsgewicht die Montage der Gorden Dreschleiste behindert muss jenes entfernt und an anderer Stelle neu angeschweisst werden. Beginnen Sie mit der Montage der Gorden Dreschleisten vorne am Rotor.

Beginnen Sie die Montage mit 4 Dreschleisten auf der vordersten Reihe von Befestigungsböcken rund um den Rotor der 80er Serie. Auf dem Rotor der 40er, 60er und 70er Serie wird ebenfalls vorne mit jeweils 3 rund um den Rotor verteilten Dreschleisten begonnen. Bei richtiger Montage belegen die Gorden Dreschleisten jeweils 2 Reihen Aufnahmeböcke in folgender Reihenfolge: 1 & 3, 2 & 4, 5 & 7, 6 & 8, überspringen Sie die Reihe 9 und fahren Sie auf Reihen 10 & 12 weiter. Klicken Sie hier um das [Layout 60-66](#) oder [80-88](#) zu sehen.

Nun muss der Rotor auf Unwucht geprüft werden. Entfernen Sie hierzu alle Ernterückstände auf dem Rotor, insbesondere unter den Befestigungsböcken. Schalten Sie das Rotorgetriebe in Neutralstellung. Drehen Sie den Rotor von Hand um die Unwucht zu lokalisieren. Verwenden Sie kleine Magnete die Sie leicht verschieben können um das Gleichgewicht herzustellen. Sobald der Rotor in jeder Stellung zum Stillstand kommt, ohne selbständig weiterzudrehen, ist das statische Gleichgewicht erreicht. Schweissen Sie den provisorisch angebrachten Magneten entsprechend schwere Gewichte am vorderen Rotorende an.

Nachdem der Rotor ausgewuchtet ist, können die Dreschkörbe wieder montiert werden. Prüfen und korrigieren Sie die Einstellung der Körbe gemäss Betriebsanleitung. Stellen Sie die Körbe so nah wie möglich ohne dass die "höchste" Dreschleiste den Korb berührt. Drehen Sie den Rotor von Hand um dessen Freigang zu prüfen!

Schalten Sie das Rotorgetriebe auf die hohe Stufe. Motor starten, Dreschwerk einschalten und den Rotor auf seine maximale Drehzahl bringen um dessen ruhigen Lauf zu prüfen. Es ist nicht so, dass jede Vibration der Maschine ihre Ursache in einem schlecht gewuchteten Rotor hat. Der Rotorantriebsriemen beispielsweise kann Vibrieren falls er flache Stellen aufweist, die entstehen wenn der Riemen schleift. In diesem Fall schalten Sie den Rotor auf neutral, und verändern Sie die Rotordrehzahl. Die Vibration wird mit zunehmender Drehzahl grösser und mit abnehmender Drehzahl geringer. Das Entfernen des Strohhäckslerantriebsriemens kann ebenfalls dazu beitragen mögliche Unwucht des Häckslers zu lokalisieren.

Sobald der Rotor ruhig läuft, ist der Einbau der Gorden Dreschleisten abgeschlossen.

Treten bei der Montage oder beim Betrieb der Maschine Probleme auf, bitte rufen Sie an.

Andrey Landmaschinen AG
0041 26 493 10 96

 [Installationsanleitung herunterladen](#)



HOME